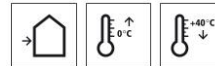


# Technisches Merkblatt

## Sto-Schraubdübel H 60

Dämmplattenbefestiger



### Charakteristik

- Anwendung**
- außen
  - für Holz, Plattenwerkstoffe
  - für Bleche bis 0,75 mm Stärke
  - zur oberflächenbündigen Befestigung von Dämmplatten in Wärmedämm-Verbundsystemen
  - zur versenkten Befestigung von Dämmplatten in Wärmedämm-Verbundsystemen

- Eigenschaften**
- versenkte Montage in EPS zur Vermeidung von Dübelabzeichnungen
  - versenkte Montage ohne Frässtaub

- Format**
- Gewindedurchmesser der Schraube: 6 mm
  - Tellerdurchmesser: 60 mm
  - Schraubenantrieb Torx TX25
  - Länge: 80 mm bis 300 mm

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Punktbezogener Wärmedurchgangskoeffizient (CHI-Wert)	in Anlehnung an EOTA TR 025	0,002 W/K	oberflächenbündige Montage Dämmstoffstärke 40-260mm
Punktbezogener Wärmedurchgangskoeffizient (CHI-Wert)	in Anlehnung an EOTA TR 025	0,001 W/K	versenkte Montage Dämmstoffstärke 60-280mm

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

- Anforderungen**
- Der Untergrund muss eine ausreichende Tragfähigkeit für den Einsatz von Dübeln aufweisen.
  - Prüfen, ob der Dämmstoff und der Untergrund für die Verwendung des Dübels

# Technisches Merkblatt

## Sto-Schraubdübel H 60

geeignet ist.  
 - Wenn der Untergrund nicht der beschriebenen Dübelzulassung entspricht, muss die Tragfähigkeit des Dübels durch Auszugsversuche auf der Baustelle geprüft werden.

<b>Vorbereitungen</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Den Untergrund vorbereiten.</li> <li>2. Die Dämmplatten anbringen: im Verband, von unten nach oben, fluchtgerecht, planeben und press gestoßen.</li> <li>3. Wenn Kleber verwendet wurde: den Kleber aushärten lassen.</li> <li>4. Die Dämmplatten mit dem Dübel befestigen.</li> </ol>
-----------------------	--

<b>Verarbeitung</b>
---------------------

<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Untergrund- und Lufttemperatur: Mindesttemperatur: 0 °C Maximaltemperatur: +40 °C
--------------------------------	---

<b>Verbrauch</b>	Anwendungsart	ca. Verbrauch
	objektspezifisch	St./m <sup>2</sup>
Für einen Nachweis der Dübelmengen pro m <sup>2</sup> ist eine Ausführungsplanung mit Ermittlung der statisch erforderlichen Dübelmenge in Abhängigkeit des Untergrundes und des aufzubringenden Wärmedämm-Verbundsystemes zu erstellen.		

<b>Beschichtungsaufbau</b>	Gemäß Zulassung des gewählten Wärmedämm-Verbundsystems.
----------------------------	---

<b>Applikation</b>	<p>Benötigte Werkzeuge und Geräte:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- oberflächenbündige Montage: Schrauber, Torx25</li> <li>- versenkte Montage: Schrauber, Montagetool Sto-Thermodübel II MT, Sto-Thermodübel Rondell</li> </ul> <p>Hinweise zum Dübeln:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Die Dübel gemäß Verdübelungsbilder in die Dämmplatte setzen.</li> </ul> <p>Oberflächenbündige Montage, alle Dämmstoffe:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Den Dübel eindrehen, bis der Dübelteller auf der Dämmstoffoberfläche abschließt.</li> <li>2. Den Dübelteller mit dem Verschlusselement Sto-Thermodübel VE schließen.</li> </ol> <p>Versenkte Montage, nur EPS ab einer Dämmstoffdicke von 80 mm:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Den Dübel mit dem Montagetool soweit eindrehen, bis die Anschlagscheibe des Montagetools auf der Dämmstoffoberfläche anliegt.</li> <li>2. Den Dübelteller mit einem Sto-Thermodübel Rondell abdecken. Der Dämmstoff</li> </ol>
--------------------	---

## Technisches Merkblatt

---

# Sto-Schraubdübel H 60

und das Material des Sto-Thermodübel Rondells müssen übereinstimmen.

Sto-Dübelkombischeiben optional einsetzen:

1. Den Dübel mit Sto-Dübelkombischeiben kombinieren, um den Tellerdurchmesser zu vergrößern. Bevor der Dübel montiert wird, die Sto-Dübelkombischeibe über den Schaft des Dübels stecken.

Oberflächenbündige oder versenkte Montage, alle Dämmstoffe:

- Befestigung bei Vollholzuntergründen gemäß untenstehender Auflistung.  
Einschraubtiefe mind. 35 mm.

Bei Befestigung in der Beplankung sind die Sto-Schraubdübel H 60 so durchzuschrauben, dass die Bohrspitze mindestens 10 mm außerhalb der Beplankung übersteht. Bei Befestigung durch die Beplankung in den Rippen bzw. Ständern muss der Sto-Schraubdübel H 60 entsprechend der Beplankungsdicke länger gewählt werden.

Die Untergründe müssen für die Befestigung des WDVS mit Befestigungsmitteln unter Beachtung der erforderlichen Randabstände gemäß der bauaufsichtlich eingeführten Technischen Baubestimmungen für den Holzbau ausreichend bemessen sein.

Die Befestigung ist in folgenden Untergründen möglich:

- tragenden Holzkonstruktionen von Außenwänden in Holzbauart
- massiven Holzschalungen
- Außenwandbauteilen aus "LIGNOTREND-Elementen"
- "SWISS KRONO MAGNUMBOARD" Elementen
- Massivholzelementen /-platten
- Brettschichtholz- und Balkenschichtholzelementen
- Brettsperrholz oder aus Brettstapelelementen

Bei der Verwendung von Sto-Weichfaserplatte M 039 oder Sto-Weichfaserplatte M 039 Nut + Feder sind zusätzlich folgende Untergründe möglich:

- OSB-Platten mit der Mindestdicke von 12 mm
- kunstharzgebundenen Spanplatten mit der Mindestdicke von 16 mm  
oder
- Gipsfaserplatten nach ETA-03/0050 mit der Mindestdicke von 15 mm

Empfohlene Gebrauchslasten:

Bei der Ermittlung wurde ein globaler Sicherheitsfaktor von 3 berücksichtigt. Dieser kann objektabhängig schwanken.

- Holzfaserplatten: Dicke  $\geq$  17,0 mm, 0,25 kN
- Spanplatten: Dicke  $\geq$  13,0 mm, 0,25 kN
- Gipsfaserplatten: Dicke  $\geq$  12,5 mm, 0,15 kN
- OSB-Platten: Dicke  $\geq$  16,0 mm, 0,25 kN
- Massivholzplatten: Dicke  $\geq$  27,0 mm, 0,25 kN

# Technisches Merkblatt

## Sto-Schraubdübel H 60

<b>Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit</b>	Die weitere Beschichtung spätestens 6 Wochen nach Einbau des Dübels aufbringen.
--	---

<b>Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges</b>	Zubehör: Sto-Thermodübel II MT, Montagetool Sto-Thermodübel II MT Upgrade Kit Sto-Thermodübel MTK, Ersatzteilkit Sto-Ersatzteilbit Sto-Thermodübel VE, Verschlusselement Sto-Thermodübel Rondell
--	--

### Liefern

<b>Farbton</b>	Weiß
----------------	------

<b>Verpackung</b>	Karton
-------------------	--------

### Lagerung

<b>Lagerbedingungen</b>	Das Produkt trocken im Originalkarton verpackt lagern.
-------------------------	--

### Kennzeichnung

<b>Produktgruppe</b>	WDVS-Zubehör
----------------------	--------------

### Sicherheit

Beim vorliegenden Produkt handelt es sich um ein Erzeugnis. Die Erstellung eines Sicherheitsdatenblattes gemäß REACH Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Anhang II, ist nicht erforderlich.  
Nähere Informationen finden Sie unter [www.sto.de](http://www.sto.de) Rubrik Service & Tools / REACH-Verordnung.

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.  
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

# Technisches Merkblatt

---

## **Sto-Schraubdübel H 60**

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto Ges.m.b.H.  
Richtstraße 47  
A - 9500 Villach  
Telefon: 04242 33-1330  
[www.sto.at](http://www.sto.at)