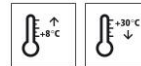


Technisches Merkblatt

StoCrete EH 200

EP Hybrid Verlaufbeschichtung



Charakteristik

Anwendung

- innen und außen
- auf Bodenflächen
- schnell zu beschichtende epoxidharzvergütete Zwischenbeschichtung auf Zementbasis

Eigenschaften

- zweikomponentig
- sehr gute selbstnivellierende Eigenschaften
- sehr gute Haftung auf trockenen und feuchten Untergründen
- sehr schnelle Aushärtung
- geeignet für feuchte und rückwärtig durchfeuchtete Untergründe
- nichtbrennbar A2fl-s1, gemäß EN 13501-1: 2007

Besonderheiten/Hinweise

- Produkt entspricht EN 13813
- Produkt entspricht EN 1504-2

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Druckfestigkeit (28 Tage)	EN 12190	54 MPa	
Dichte (23 °C)	EN ISO 2811	1,85 g/cm³	ca.

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Zementestrich nach DIN 18560 oder Beton nach DIN 1045. (ZE 30 oder C 20/25).

Anforderungen an den Untergrund:
Der Betonuntergrund muss tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sowie von korrosionsfördernden Bestandteilen (z. B. Chloride) sein. Minderfeste Schichten und Schlammereicherungen sind zu entfernen.

Technisches Merkblatt

StoCrete EH 200

Trocken oder feucht gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10.

Die Beschichtung von festhaftenden Fliesen ist ebenfalls möglich. Hierbei ist jedoch im Vorfeld immer eine Musterfläche anzulegen und die Haftung des Beschichtungssystems auf dem Fliesenuntergrund kritisch zu überprüfen.

Haftzugfestigkeit im Mittel 1,5 N/mm²
 Haftzugfestigkeit kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²
 Untergrundtemperatur größer +8 °C und 3 K über Taupunkt.

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Kugelstrahlen, Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen oder Strahlen mit festen Strahlmitteln, vorzubereiten.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
 Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Verarbeitungszeit

Bei +20 °C: (Lufttemperatur), ca. 30 Minuten
 Zugluft und direkte Sonneneinstrahlung sind während der Verarbeitung zu vermeiden.

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B = 7,3 : 22,7 Gewichtsteile

Materialzubereitung

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt:
 Die Komponente A gründlich schütteln und anschließend in ein geeignetes Mischgefäß gießen. Danach langsam Komponente B (Pulverkomponente) restlos zugeben.
 Mit schnell laufendem Rührwerk ca. 5 Minuten gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt von Zeit zu Zeit die Seiten des Mischgebundes mit einer Kelle abkratzen, um die Bildung von Klümpchen zu vermeiden.
 Geeigneter Rührer DLX 152 M von Collomix (www.collomix.de).
 Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15 °C betragen.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch	
pro mm Schichtdicke	1,9	kg/m ²
empfohlener Materialauftrag	4,0	kg/m ²
maximale Schichtdicke, ungefüllt	4,0	mm
maximale Schichtdicke, 1:0,5 gefüllt mit Quarzsand 0,3-0,8 mm	6,0	mm

Technisches Merkblatt

StoCrete EH 200

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Schnelle Industriebeschichtung auf trockene, feuchte und/oder rückwärtig durchfeuchtete Untergründe

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierung mit StoCryl EH 100
3. Zwischenbeschichtung mit StoCrete EH 200
4. Zwischengrundierung mit StoPox GH 205 oder StoPox WG 100 bei rückwärtiger Feuchteeinwirkung und/oder hoher mechanischer Belastung
5. Deckbeschichtung mit StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 und weiteren StoCretec Beschichtungssystemen.

Schnelle rutschfeste Industriebeschichtung auf trockene, feuchte und/oder rückwärtig durchfeuchtete Untergründe

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierung mit StoCryl EH 100
3. Zwischenbeschichtung mit StoCrete EH 200
4. Abstreuerung mit geeigneten Abstreueaggregaten, wie z.B. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm oder 0,6 - 1,2 mm
5. Deckversiegelung mit StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 oder StoPox WL 100 (2fach)

Applikation

Schnelle Industriebeschichtung auf trockene, feuchte und/oder rückwärtig durchfeuchtete Untergründe

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung mit StoCryl EH 100

StoCryl EH 100 unverdünnt auf den vorbehandelten Untergrund gießen, mit einem Gummischieber verteilen und anschließend mit einem Nylonroller nachrollen.

Pfützenbildung ist unbedingt zu vermeiden.

Die Überarbeitung mit StoCrete EH 200 erfolgt, nachdem die Farbe von StoCryl EH 100 von milchig trüb in bläulich transparent umgeschlagen ist. Dies ist in der Regel nach 30 bis 90 Minuten der Fall.

3. Zwischenbeschichtung mit StoCrete EH 200

StoCrete EH 200 wird unverdünnt mittels Zahntraufel oder Raket (Zahnung 48 oder 78, Sto-Werkzeugkatalog) aufgetragen und direkt im Anschluss mit einer Stachelwalze entlüftet.

Empfohlener Materialauftrag: ca. 4,0 kg/m²

Technisches Merkblatt

StoCrete EH 200

4. Zwischengrundierung mit StoPox GH 205 oder StoPox WG 100 bei rückwärtiger Feuchteinwirkung und/oder hoher mechanischer Belastung

5. Deckbeschichtung

StoCrete EH 200 kann direkt ohne Zwischengrundierung mit allen StoPox Bodenbeschichtungen beschichtet werden.

Bei hohen mechanischen Belastungen und/oder bei rückwärtiger Feuchteinwirkung muss zwischen StoCrete EH 200 und der nachfolgenden Deckbeschichtung zusätzlich mit StoPox GH 205 oder StoPox WG 100 zwischengrundiert werden.

Soll mit StoPur Beschichtungen beschichtet werden, muss prinzipiell mit StoPox GH 205 oder StoPox WG 100 zwischengrundiert werden.

Schnelle rutschfeste Industriebeschichtung auf trockene, feuchte und/oder rückwärtig durchfeuchtete Untergründe.

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung mit StoCryl EH 100

StoCryl EH 100 unverdünnt auf den vorbehandelten Untergrund gießen, mit einem Gummischieber verteilen und anschließend mit einem Nylonroller nachrollen.

Pfützenbildung ist unbedingt zu vermeiden.

Die Überarbeitung mit StoCrete EH 200 erfolgt, nachdem die Farbe von StoCryl EH 100 von milchig trüb in bläulich transparent umgeschlagen ist. Dies ist in der Regel nach 30 bis 90 Minuten der Fall.

3. Zwischenbeschichtung mit StoCrete EH 200

StoCrete EH 200 wird unverdünnt mittels Zahntraufel oder Rakel (Zahnung 48 oder 78, Sto-Werkzeugkatalog) aufgetragen und direkt im Anschluss mit einer Stachelwalze entlüftet.

Empfohlener Materialauftrag: ca. 4,0 kg/m²

4. Abstreuerung

StoCrete EH 200 unmittelbar nach dem Aufbringen im Überschuss mit geeigneten Abstreueaggregaten, wie z.B. StoQuarz 0,3-0,8 mm oder 0,6-1,2 mm abstreuen.

5. Deckversiegelung

Überschüssigen Quarzsand entfernen und anschließend mit StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 oder StoPox WL 100 (2-fach) versiegeln.

Trocknung, Aushärtung,

Bei +10 °C: ca. 10 h

Technisches Merkblatt

StoCrete EH 200

Überarbeitungszeit Bei +20 °C: ca. 6 h
Bei +30 °C: ca. 4 h

Reinigung der Werkzeuge Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges Komponente A vor Gebrauch gut schütteln!
Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Liefern

Farbton Grau, kein RAL-Farbton

Verpackung Sack und Kanister

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
01152/003	StoCrete EH 200	30 kg Set

Lagerung

Lagerdauer Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).
Dieses Produkt ist chromatreduziert.
Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Die erste Ziffer der Chargennummer ist die Endziffer des Jahres. Die zweite und dritte Ziffer geben die Kalenderwoche an. Beispiel: 1450013223 - Mindesthaltbarkeit bis Ende Kalenderwoche 45 im Jahr 2021.
Weitere Erläuterungen siehe Preisliste.

Kennzeichnung

Produktgruppe Verlaufmörtel

Sicherheit Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Technisches Merkblatt

StoCrete EH 200

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto Ges.m.b.H.
Richtstraße 47
A - 9500 Villach
Telefon: 04242 33-1330
Telefax: 04242 34-347
www.sto.at