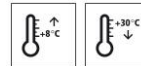


Technisches Merkblatt

StoCryl V 450

Beschichtung, transparent, matt



Charakteristik

- Anwendung**
- als starre Beschichtung für den Schutz von Betontragwerken bei nachfolgender lasierender Gestaltung
 - als Grundanstrich für lasierende Versiegelung StoCryl V 400

- Eigenschaften**
- verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen
 - reguliert den Feuchtehaushalt
 - erhöht den elektrischen Widerstand
 - gutes Eindringvermögen
 - sehr guter Haftverbund
 - gute Kohlendioxid-Dichtheit (S_d -Wert $\text{CO}_2 > 50 \text{ m}$)
 - gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (S_d -Wert $\text{H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$)
 - wasserverdünnbar

- Optik**
- transparent
 - mittlerer Glanz

- Besonderheiten/Hinweise**
- nicht für begehb- oder befahrbare Flächen
 - im Außenbereich nicht als Deckbeschichtung geeignet

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm ³	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783	0,70 m	
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	
Wasserdampfdiffusions- widerstandszahl μ	EN ISO 7783	6.900	gemittelter Wert
Glanz	EN 1062-1	G3 - Matt	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Technisches Merkblatt

StoCryl V 450

Anforderungen

Anforderungen an den Untergrund:
Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlamm-anreicherungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte.
Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten.
Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Materialzubereitung

Verarbeitungsfertig, vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch	
als Beschichtung	0,3 - 0,4	l/m ²

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Beschichtungsaufbau Innen (transparent)

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierung mit StoCryl GW 200
3. Beschichtung mit StoCryl V 450, bis max. 5 % mit Wasser verdünnt
4. Beschichtung mit StoCryl V 450 unverdünnt

Beschichtungsaufbau Innen und Außen (lasierend)

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung mit StoCryl GW 200
3. Grundbeschichtung mit StoCryl V 450, bis max. 5 % mit Wasser verdünnt
4. Lasierende Beschichtung mit StoCryl V 400 unverdünnt

Applikation

Manuell mittels Streichen und Rollen, maschinell im Airless-Spritzverfahren

Technisches Merkblatt

StoCryl V 450

Beschichtungsaufbau Innen

1. Untergrundvorbehandlung

2. Grundierung

Die Grundierung erfolgt mit StoCryl GW 200.

Detaillierte Informationen zu den Grundierungen entnehmen Sie bitte der Übersicht Grundierungen/Spachtelungen und dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

3. Beschichtung mit StoCryl V 450, bis max. 5 % mit Wasser verdünnt

Die Beschichtung StoCryl V 450 wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 5 Gew.-% mit Wasser verdünnt und nochmals gut gemischt.

Verbrauch StoCryl V 450: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

4. Beschichtung mit StoCryl V 450 unverdünnt

Die Beschichtung StoCryl V 450 wird nach gründlichem Aufrühren unverdünnt verarbeitet.

Verbrauch StoCryl V 450: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

Beschichtungsaufbau Innen und Außen (lasierend)

1. Untergrundvorbereitung

2. Grundierung mit StoCryl GW 200 (Innen und Außen)

Detaillierte Informationen zu den Grundierungen entnehmen Sie bitte der Übersicht Grundierungen / Spachtelungen (Anhang TM Handbuch) und dem jeweiligen Technischen Merkblatt.

3. Grundbeschichtung mit StoCryl V 450, bis max. 5 % mit Wasser verdünnt

Die Zwischenbeschichtung StoCryl V 450 wird nach gründlichem Aufrühren bis max. 5 Gew.-% mit Wasser verdünnt und nochmals gut gemischt.

Verbrauch StoCryl V 450: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

4. Lasierende Beschichtung mit StoCryl V 400 unverdünnt

Verbrauch StoCryl V 400: ca. 0,15 - 0,2 l/m²

Kenndaten maschinelle Verarbeitung:

Airless:

Düsengröße: 0,017 - 0,021"

Düsengröße: 0,49 - 0,53 mm

Technisches Merkblatt

StoCryl V 450

Spritzwinkel: 40° - 60°
Druck: 150 - 200 bar
Wasserzugabe: bis max. 5 %

Bemerkung: Bei Lieferung in Großbinden ist keine Wasserzugabe erforderlich (verarbeitungsfertig).

Der Auftrag erfolgt mit einem Farbwalzgerät unverdünnt.

**Trocknung, Aushärtung,
Überarbeitungszeit**

Trocknungs- und Wartezeiten:

Bis zur Regen- und Nässeunempfindlichkeit:

Bei +8 °C: nach 24 h

Bei +20 °C: nach 12 h

Bei +30 °C: nach 6 h

Bis zum Aufbringen der nachfolgenden Schicht:

Bei +8 °C: nach 24 h

Bei +20 °C: nach 12 h

Bei +30 °C: nach 5 h

Bis zur Prüfung der Haftzugfestigkeit:

Bei +8 °C: nach 7 Tagen

Bei +20 °C: nach 5 Tagen

Bei +30 °C: nach 3 Tagen

Reinigung der Werkzeuge

Nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
Reinigungswasser/Spülwasser auffangen und fachgerecht entsorgen.
Abgebundenes Material mechanisch entfernen.

**Hinweise, Empfehlungen,
Spezielles, Sonstiges**

Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Schutzkolloide/Ablaufspuren:

Bei frühzeitiger Wasserbelastung nach der Applikation (Tauwasser oder Regen) können wasserlösliche Schutzkolloide aus dem Anstrichfilm herausgelöst werden und sich an der Beschichtungsoberfläche als glänzende Ablaufspuren darstellen.

Da die Hilfsstoffe wasserlöslich bleiben, werden sie durch nachfolgende Wasserbelastung infolge Feuchtebelastung (Betauung, Regen) selbsttätig wieder abgewaschen.

Die Qualität der getrockneten Beschichtung wird dadurch nicht nachteilig beeinflusst.

Technisches Merkblatt

StoCryl V 450

Liefern

Verpackung Eimer

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
07806-001	StoCryl V 450	15 l Eimer

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern; direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Lagerdauer Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

Kennzeichnung

Produktgruppe Versiegelung

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten! Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto Ges.m.b.H.
Richtstraße 47
A - 9500 Villach
Telefon: 04242 33-1330
www.sto.at