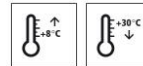


Technisches Merkblatt

StoCryl V 700

Beschichtung, Wirkprinzip nach bionischem Vorbild



Charakteristik

- | | |
|------------------|---|
| Anwendung | <ul style="list-style-type: none"> • frei bewittert • als bionisch funktionale Beschichtung speziell für Betontragwerke • zum Schutz und zur farbigen Gestaltung von Betontragwerken |
|------------------|---|

- | | |
|----------------------|--|
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> • schnellste Trocknung nach Regen oder Taubildung durch bionisches Prinzip • verhindert das Eindringen von Wasser und in Wasser gelösten Schadstoffen • reguliert den Feuchtehaushalt • erhöht den elektrischen Widerstand • gute Kohlendioxid-Dichtheit (S_d-Wert $\text{CO}_2 > 50 \text{ m}$) • gute Wasserdampf-Diffusionsfähigkeit (S_d-Wert $\text{H}_2\text{O} < 4 \text{ m}$) • geringster Füllstoffbruch/Schreibeffekt • höchster Weißgrad • hohe Farbtonvielfalt und -stabilität • ohne bioziden Filmschutz |
|----------------------|--|

- | | |
|--------------|--|
| Optik | <ul style="list-style-type: none"> • matt (G3) nach EN 1062-1 |
|--------------|--|

- | | |
|--------------------------------|---|
| Besonderheiten/Hinweise | <ul style="list-style-type: none"> • Produkt entspricht EN 1504-2 • nicht für horizontale wasserbelastete Flächen • nicht für begeh- oder befahrbare Flächen |
|--------------------------------|---|

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm ³	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783	0,50 m	V2 mittel
Wasserdurchlässigkeitsrate w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 niedrig
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	EN ISO 7783	2.520	
Glanz	EN 1062-1	G3 - Matt	
Trockenschichtdicke	EN 1062-1	150 μm	E3 > 100; $\leq$ 200
Korngröße	EN 1062-1	< 100 μm	S1 fein

Technisches Merkblatt

StoCryl V 700

Kohlenstoffdioxid Durchlässigkeit	EN 1504-2:2004	sd > 50 m
--------------------------------------	----------------	-----------

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein.
Minderfeste Schichten und Schlämmeanreicherungen sind zu entfernen.

Trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10, jedoch abhängig von der Betongüte. Der Feuchtegehalt darf max. 4 CM-Prozente bei Betonqualitäten bis C30/37 und max. 3 CM-Prozente bei einem Beton C35/45 betragen, gemessen mit dem CM-Gerät.

Altanstriche:
festhaftend und tragfähig

Vorbereitungen

Der Untergrund ist durch geeignete mechanische Verfahren, wie z. B. Strahlen mit festen Strahlmitteln oder Hochdruckwasserstrahlen (> 800 bar), vorzubereiten.
Poren und Lunker sind ausreichend zu öffnen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Materialzubereitung

Verarbeitungsfertig, vor der ersten Verarbeitung gründlich aufrühren.

Für maschinelle Verarbeitung muss die Wasserzugabe auf die jeweilige Maschine/Pumpe eingestellt werden.
Intensive Farbtöne benötigen in der Regel weniger Wasser zur Optimierung der Materialkonsistenz.

Verbrauch

Anwendungsart	ca. Verbrauch
---------------	---------------

als Beschichtung (2 Lagen)	0,24 - 0,30 l/m ²
----------------------------	------------------------------

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

Beschichtungsaufbau

Beschichtung auf hydrophobierender Imprägnierung
1. Untergrundvorbereitung

Technisches Merkblatt

StoCryl V 700

2. Hydrophobierende Imprägnierung StoCryl HP 100 oder StoCryl GW 100
3. Beschichtung StoCryl V 700 (erste Lage) mit ca. 5 Gewichtsprozent Wasser verdünnt
4. Beschichtung StoCryl V 700 (zweite Lage)

Beschichtung auf Feinspachtel

1. Untergrundvorbereitung
2. Feinspachtelung mit StoCrete TF 204
3. Beschichtung StoCryl V 700 (erste Lage) mit ca. 5 Gewichtsprozent Wasser verdünnt
4. Beschichtung StoCryl V 700 (zweite Lage)

Applikation

Manuelle Verarbeitung: Streichen oder Rollen

Maschinelle Verarbeitung: Spritzen

Nebelarmes Spritzen:

Niedriger Materialauftrag ohne Nachrollen:

Düse: 4/19 oder 4/17

Druck: ca. 200 - 250 bar

Hoher Materialauftrag mit Nachrollen:

Düse: 5/21

Druck: ca. 120 bar

Airless Gerät:

InoSPRAY M 5 oder vergleichbares Gerät

Gegebenenfalls objektbezogene Testflächen erstellen

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchte überarbeitbar nach 24 Stunden.

Bei hoher Luftfeuchtigkeit und/oder niedriger Temperatur wird die Trocknung entsprechend verzögert.

Reinigung der Werkzeuge

Umgehend nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec. Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.

Schutzkolloide/Ablaufspuren:

Bei frühzeitiger Wasserbelastung nach der Applikation

Technisches Merkblatt

StoCryl V 700

(Tauwasser oder Regen) können wasserlösliche Schutzkolloide aus dem Anstrichfilm herausgelöst werden und sich an der Beschichtungsoberfläche als glänzende Ablaufspuren darstellen.

Da die Hilfsstoffe wasserlöslich bleiben, werden sie durch nachfolgende Wasserbelastung infolge Feuchtebelastung (Betauung, Regen) selbsttätig wieder abgewaschen.

Die Qualität der getrockneten Beschichtung wird dadurch nicht nachteilig beeinflusst.

Deckvermögen:

In Abhängigkeit vom gewählten Farbton, z. B. intensivgelb oder intensivrot können Unterschiede im Deckvermögen gegeben sein, so dass neben den im Technischen Merkblatt unter der Rubrik Beschichtungsaufbau hinterlegten Arbeitsgängen ein zusätzlicher Arbeitsgang sinnvoll sein kann.

Das Deckvermögen der oben genannten Farbtöne kann erhöht werden, indem mit einem dem gewählten Farbton angepassten, besser deckenden Farbton vorgearbeitet wird.

Liefern

Farbton Weiß, tönbar nach StoColor System

Verpackung Eimer

	Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
	01757-008	StoCryl V 700 weiß	15 l Eimer
	01757-007	StoCryl V 700 getönt	15 l Eimer

Lagerung

Lagerbedingungen Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Die erste Ziffer der Chargennummer ist die Endziffer des Jahres. Die zweite und dritte Ziffer geben die Kalenderwoche an. Beispiel: 1450013223 - Mindesthaltbarkeit bis Ende Kalenderwoche 45 im Jahr 2021.
Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

Produktgruppe Beschichtung

Technisches Merkblatt

StoCryl V 700

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto Ges.m.b.H.
Richtstraße 47
A - 9500 Villach
Telefon: 04242 33-1330
www.sto.at