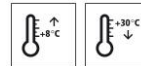


Technisches Merkblatt

StoJet PIH 200

PUR Injektionsharz



Charakteristik

Anwendung

- zum Schließen, Abdichten und dehnbaren Füllen von Rissen im Beton
- Rissbreite: $\geq 0,1$ mm
- Feuchtezustand des Risses gemäß EN 1504-5: trocken, feucht oder nass
- geeignet für Wasser führende Risse gemäß EN 1504-5 in Kombination mit StoJet PU VH 200
- in Wänden, Decken und Böden im Innen- und Außenbereich
- Rissfüllstoff gemäß EN 1504-5
- Rissfüllstoff gemäß DIN V 18028

Eigenschaften

- tiefes Eindringen in den Riss
- niedrige Viskosität
- hohe Dehnbarkeit
- Mischungsverhältnis 1 : 1 volumetrisch
- BAST-gelistet

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Viskosität (bei 23 °C)	EN ISO 3219	100 - 150 mPa.s	Mischung
Dichte (Mischung 23 °C)	EN ISO 2811	0,97 - 1,03 g/cm ³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen

- Rissbereich
- frei von trennend wirkenden Substanzen
 - frei von Staub

Vorbereitungen

- Rissbereich des Betons
- Reinigung mit einem Industriestaubsauger oder mit ölfreier Druckluft

Technisches Merkblatt

StoJet PIH 200

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen Materialtemperatur beim Mischen: min. +8 °C, max. +30 °C
Untergrundtemperatur: min. +8 °C, max. +30 °C

Verarbeitungstemperatur Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

Verarbeitungszeit bei +8 °C: ca. 95 Minuten
Bei +23 °C: ca. 50 Minuten
Bei +30 °C: ca. 35 Minuten

Mischungsverhältnis Komponente A : Komponente B = 1 : 1 Volumenteile
Komponente A : Komponente B = 100,0 : 120,0 Gewichtsteile
Komponente A und Komponente B werden bereits im korrekten Mischungsverhältnis geliefert.

Materialzubereitung Benötigtes Werkzeug:
- langsam laufendes Rührwerk (Drehzahl: max. 300 U/Min)

- 1) Komponente A aufrühren.
- 2) Komponente B vollständig zu Komponente A hinzugeben.
- 3) Die beiden Komponenten mischen, bis ein homogenes Gemisch entsteht.
- 4) Das Gemisch in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals mischen.

Wenn nur eine Teilmenge des Materials verwendet wird, das Gebinde schütteln, um das Entfeuchtungssystem zu homogenisieren.

Applikation

Das Produkt ist Bestandteil des folgenden Systems:
- StoConcrete Inject Pur

1. Verwendbare Packer:
Klebepacker: StoJet K 300
Schlag-Bohrpacker: StoJet P 210
Bohrpacker: StoJet P 214
Schlagpacker: StoJet P 106, StoJet P 110, StoJet P 113

2. Kleber und Verdämmmaterial: StoJet PUK

3. Schnellschäumendes PUR- Injektionsharz (nur bei Wasser führenden Rissen):
StoJet PU VH 200

4. PUR-Injektionsharz: StoJet PIH 200

Hinweis bei Wasser führenden Rissen:

- 1) Den Riss mit Hilfe eines Packers mit dem schnellschäumenden StoJet PU VH 200 vorinjizieren.

Technisches Merkblatt

StoJet PIH 200

2) Sobald der Wasserfluss abklingt, StoJet PIH 200 mit Hilfe desselben Packers injizieren.

Benötigte Werkzeuge:

- Bohrer
- Hammer
- Packer
- einkomponentige oder zweikomponentige Injektionsanlage für Reaktionsharze
- Nippelschlüssel

1) StoJet PIH 200 mit Hilfe eines Packers in den Riss injizieren. Weitere Informationen finden Sie in den Technischen Merkblättern der verschiedenen Packer.

Um den Riss möglichst vollständig zu füllen, StoJet PIH 200 innerhalb der Verarbeitungszeit nachinjizieren.

Hinweis zur Verarbeitung gemäß ZTV-ING:

1) Den Riss mit Hilfe eines Packers mit dem schnellschäumenden StoJet PU VH 200 vorinjizieren. Das Produkt nur im hinteren Drittel des Bauteilquerschnitts verwenden.

2) Sobald der eindringende Wasserfluss abklingt, StoJet PIH 200 mit Hilfe eines Bohrpackers in den Riss injizieren.

Reinigung der Werkzeuge	Werkzeuge und Injektionsanlage sofort nach Gebrauch mit StoCryl VV reinigen. Anschließend die Injektionsanlage mit StoJet NR spülen und konservieren.
--------------------------------	---

Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges	Die Leistungserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec. Allgemeine Verarbeitungshinweise unter www.stocretec.de sowie im Anhang des aktuellen Technischen Handbuchs.
--	---

Das Gebinde 9 kg Combi beinhaltet einen Karton mit 9 x 1 kg Combi.

Liefern

Verpackung	Dose Kanister
-------------------	------------------

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
09380/004	StoJet PIH 200	9 kg Combi
09380/002	StoJet PIH 200	20 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei lagern.
-------------------------	-------------------------------

Lagerdauer	Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Die erste Ziffer der Chargennummer ist die
-------------------	---

Technisches Merkblatt

StoJet PIH 200

Endziffer des Jahres. Die zweite und dritte Ziffer geben die Kalenderwoche an.
Beispiel: 1450013223 - Mindesthaltbarkeit bis Ende Kalenderwoche 45 im Jahr 2021.

Siehe Verpackung des Produktes

Kennzeichnung

Produktgruppe Injektionsharz

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto Ges.m.b.H.
Richtstraße 47
A - 9500 Villach
Telefon: 04242 33-1330
www.sto.at