

# Technisches Merkblatt

## StoJet P 106

Schlagpacker 6 mm für EP- und PUR-Injektionsharz



### Charakteristik

- |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Anwendung</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• universell einsetzbarer Einfüllstutzen zur kraftschlüssigen und dehnfähigen Rissinjektion im Hoch- und Ingenieurbau</li> <li>• zum Versetzen im Fugenkreuz von Fliesenbelägen</li> <li>• bei trockenen und feuchten Rissen gemäß EN 1504-5</li> </ul> |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

- |                      |                                                                                                                                                                                |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Eigenschaften</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• konischer Schlagpacker mit Rückstromkanälen</li> <li>• besonders geeignet zur Niederdruckinjektion hohl liegender Estriche</li> </ul> |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

- |                                |                                                                                                                                                                    |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Besonderheiten/Hinweise</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• bei dünnwandigen Bauteilen kann das Bohrloch direkt in den Riss gebohrt werden</li> <li>• Bohrdurchmesser 6 mm</li> </ul> |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Untergrund

- |                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Anforderungen</b> | <p>Für die Verdämmung den Betonuntergrund im Rissbereich anschleifen und säubern. Den Riss mit einem Industriestaubsauger oder durch Ausblasen mit ölfreier Druckluft säubern.</p> <p>Bei Verdämmen mit StoJet PUK muss der Feuchtezustand des Risses, der Rissufer und der Rissflanken "trocken" gemäß EN 1504-5 sein.</p> |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Verarbeitung

- |                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Applikation</b> | <p>Bohrkanäle Ø 6 mm im 45° Winkel zur Betonoberfläche wechselseitig des Risses bohren.</p> <p>Abstand der Bohrungen vom Riss und entlang des Rissverlaufs: Halbe Bauteildicke.</p> <p>Bei dünnwandigen Bauteilen Bohrlöcher direkt in den Riss bohren.</p> <p>Die Schlagpacker P 106 nach dem Reinigen der Bohrkanäle in die Bohrungen einschlagen.</p> <p>Falls erforderlich, den Riss verdämmen. Den Injektionsnippel aufschrauben.</p> |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

# Technisches Merkblatt

## StoJet P 106

Riss je nach Anforderung mit PUR- oder EP-Injektionsharz vollständig verfüllen.

Schlagpacker mit dem Hammer abschlagen. Der Bruch erfolgt immer unter der Bauteiloberfläche.

Schlagpacker anschließend mit den mitgelieferten Verschlussstopfen schließen.

Geeignet für folgende Füllgüter: StoJet IHS, StoJet IHS 93, StoJet PU VH 200, StoJet PIH NV, StoJet PIH 200

Verarbeitungsdruck: Niederdruckverfahren

### Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges

Allgemeine Verarbeitungshinweise unter [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (Produkte) sowie im Anhang des aktuellen Handbuchs "Technische Merkblätter".

### Liefern

|            |      |
|------------|------|
| Verpackung | Dose |
|------------|------|

|  | Artikelnummer | Bezeichnung                 | Gebinde        |
|--|---------------|-----------------------------|----------------|
|  | 01400-001     | StoJet P 106 (100 St. Dose) | 100 Stück Dose |

### Lagerung

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Lagerbedingungen | Trocken lagern. |
|------------------|-----------------|

### Kennzeichnung

|               |        |
|---------------|--------|
| Produktgruppe | Packer |
|---------------|--------|

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

## Technisches Merkblatt

---

### **StoJet P 106**

Sto Ges.m.b.H.  
Richtstraße 47  
A - 9500 Villach  
Telefon: 04242 33-1330  
Telefax: 04242 34-347  
[www.sto.at](http://www.sto.at)