

# Technisches Merkblatt

## StoPox SL 100

EP Beschichtung, vorgefüllt, Industrie



### Charakteristik

- Anwendung**
- auf Industrieböden
  - im Innenbereich
  - auf Beton / Zementestrich (Andere Untergründe auf Anfrage)

- Eigenschaften**
- selbstverlaufend
  - ausgezeichnete Verlaufs- und Entlüftungseigenschaften
  - gute mechanische und chemische Beständigkeit
  - mit Spezialfüllstoffen vorgefüllt

- Optik**
- hochglänzend

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Haftzugfestigkeit	EN 1542	> 2 MPa	
Druckfestigkeit	EN 12190		
Viskosität (bei 23 °C)	ISO 3219	4.500 mPa.s	
Shore-D-Härte	EN ISO 868	75	ca. RAL 7038
Dichte (23 °C)	EN ISO 2811	1,67 g/cm <sup>3</sup>	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

- Anforderungen**
- Generell:
- trocken, tragfähig
  - frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen
  - Minderfeste Schichten entfernen.
  - Die Anreicherungen von feinen Bestandteilen des Betons an der Oberfläche entfernen.
- Trockener Untergrund:
- abhängig von der Druckfestigkeitsklasse
  - trocken gemäß Definition der EN 1504-10

## Technisches Merkblatt

### StoPox SL 100

**Feuchtegehalt:**

- Feuchtegehalt des Betonuntergrundes mit dem CM-Gerät messen.
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C30/37: max. 4 Gewichtsprozent
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C35/45: max. 3 Gewichtsprozent

Untergrundtemperatur: mindestens +10 °C, 3 K über dem Taupunkt

Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Haftzugfestigkeit, kleinster Einzelwert: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

**Vorbereitungen**

1. Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen".

Beispiel:

- Kugelstrahlen
- Fräsen, anschließend Kugelstrahlen
- Strahlen mit festen Strahlmitteln

Alten, unbehandelten Beton und verschlissene Farbschichten mit Öl-, Fett- und ähnlichen Verunreinigungen ggf. chemisch reinigen.

Mit emulgierendem Reinigungsmittel abwaschen.

Bestehende Anstriche bis auf den Beton abfräsen.

**Verarbeitung****Verarbeitungstemperatur**

Unterste Verarbeitungstemperatur: mindestens +12 °C Luft- und Untergrundtemperatur.

**Verarbeitungszeit**

Bei +20 °C: ca. 30 Minuten

**Mischungsverhältnis**

Komponente A : Komponente B = 7 : 1 Gewichtsteile  
Komponente A : Komponente B = 4 : 1 Vol. - Teile

**Materialzubereitung**

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt.

Mit Rührquirl/Rührstab ca. 3 Minuten gründlich mischen bis eine homogene, knollenfreie Masse entsteht.

**Beschichtungsaufbau**

Beschichtung glatt

1. Grundierung: StoPox GH 205 (optional StoPox SL 100)
2. Egalisationsspachtelung: StoPox GH 205 (optional StoPox SL 100)
3. Beschichtung: StoPox SL 100

## Technisches Merkblatt

### StoPox SL 100

Beschichtung rutschhemmend

1. Grundierung: StoPox GH 205 (optional StoPox SL 100)
2. Egalisationsspachtelung: StoPox GH 205 (optional StoPox SL 100)
3. Beschichtung: StoPox SL 100
4. Abstreuen: StoQuarz 0,6-1,2 mm
5. Versiegelung: StoPox SL 100

#### Applikation

Beschichtung glatt

1. Grundierung:

Bei Rautiefen 0,5 mm

- StoPox GH 205, Verbrauch: ca. 300-400 g/m<sup>2</sup>
- Alternativ, wenn Betonfußboden trocken normale Qualität (C25-C35) mit StoPox SL 100 grundieren. Verbrauch: ca. 0,5-0,8 kg/m<sup>2</sup>
- Bei Gefahr rückseitiger Feuchteinwirkung und stark saugenden Untergründen empfehlen wir vorab eine Grundierung mit z.B. StoPox GH 205 aufzutragen.

2. Egalisationsspachtelung:

- Zur Spachtelung oder Egalisierung sowie für notwendige Reparaturen von Böden StoPox GH 205, Verbrauch: ca. 0,5-0,8 kg/m<sup>2</sup>

3. Beschichtung:

- 2 mm

- Der Auftrag von StoPox SL 100 erfolgt mit einer Zahnrakel (Sto-Werkzeugkatalog).

- mit Stachelwalze im Kreuzgang nachwalzen

- Verbrauch: ca 3,2 kg/m<sup>2</sup>

Beschichtung rutschhemmend

- 3 mm

- Aufbringen StoPox SL 100 mit Zahnrakel (Sto-Werkzeugkatalog) Verbrauch ca. 1,6 kg/m<sup>2</sup>

- Abstreuerung mit Quarzand 0,3-0,8 mm oder 0,6-1,2 mm im Überschuss

- Versiegelung mit StoPox SL 100 Verbrauch ca. 1,0-1,3 kg/m<sup>2</sup> mit Gummischieber aufziehen und mit einer kurzfloorigen Walze nachrollen

Hinweis:

Bitte beachten: Direkte Sonneneinstrahlung, hohe Temperaturen und Zugluft während der Verarbeitung sind zu vermeiden. Je nach Chemikalienexposition können Verfärbungen auftreten, die jedoch die technische Funktion der Beschichtung nicht beeinträchtigen. Bei niedrigen Material- und Objekttemperaturen erhöht sich durch ansteigende Viskositäten der Materialverbrauch pro m<sup>2</sup>. Die volle chemische und mechanische Beständigkeit wird bei +23 °C nach 7 Tagen erreicht. Die auftretende Vergilbung unter UV-Belastung beeinträchtigt die technischen Eigenschaften nicht.

## Technisches Merkblatt

### StoPox SL 100

Bei den Füllstoffen handelt es sich um natürliche Rohstoffe, welche zu kleinen ‚Black Spotts‘ im Material führen können.  
Insbesondere bei hellen Farbtönen können diese sichtbar werden.

#### Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Trocknungszeit  
Bei +20 °C: 10–12 Stunden

Mechanisch und chemisch voll belastbar  
Bei +20 °C: 5–7 Tage

#### Reinigung der Werkzeuge

Die Werkzeuge mit StoCryl VV reinigen.  
Ausgehärtetes Material mechanisch entfernen.

#### Liefern

##### Farbton

Farbtöne gemäß aktueller Farbtonübersicht

Artikelnummer	Bezeichnung	Gebinde
68016/020	StoPox SL 100 DK Set RAL7040	30 kg Set
68016/016	StoPox SL 100	40 kg Set
68016/015	StoPox SL 100	30 kg Set

#### Lagerung

##### Lagerbedingungen

Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

##### Lagerdauer

Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebände wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:  
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel:  
2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022  
Mindestens 12 Monate in der ungeöffneten Verpackung (+5 °C bis +25 °C).

#### Kennzeichnung

##### Produktgruppe

Beschichtung

# Technisches Merkblatt

---

## StoPox SL 100

---

### Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto Ges.m.b.H.  
Richtstraße 47  
A - 9500 Villach  
Telefon: 04242 33-1330  
www.sto.at