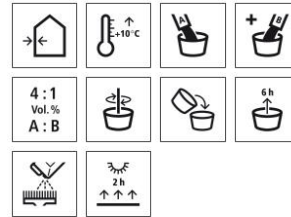


# Technisches Merkblatt

## StoPrim Activ

Zweikomponentige korrosionsschützende Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis



### Charakteristik

|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Anwendung</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• außen und innen</li> <li>• als Haftgrund für z. B. glasalbeschichtete Platten und Faserzementplatten, als Korrosionsschutz (außen), Metall, Holz- und Holzwerkstoffe, Pulverlackierungen</li> <li>• kann nach Aushärtung mit organischen oder siliconharzgebundenen Farben überarbeitet werden</li> <li>• bei nachfolgenden Putzbeschichtungen muss eine optimierende Zwischenbeschichtungen mit Sto-Putzgrund erfolgen</li> </ul> |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                      |                                                                                                                                            |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Eigenschaften</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• hoch haftvermittelnd</li> <li>• sehr hoher Korrosionsschutz</li> <li>• zweikomponentig</li> </ul> |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|              |                                                                                 |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Optik</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• seidengläzend nach EN 13300</li> </ul> |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------|

### Technische Daten

| Kriterium                                                                                                                                                                                                                                                                    | Norm / Prüfvorschrift | Wert/ Einheit          | Hinweise     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------|--------------|
| Dichte                                                                                                                                                                                                                                                                       |                       | 1,29 g/cm <sup>3</sup> | Komponente A |
| Dichte                                                                                                                                                                                                                                                                       |                       | 0,98 g/cm <sup>3</sup> | Komponente B |
| Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen. |                       |                        |              |

### Untergrund

|                      |                                                                                                                   |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Anforderungen</b> | Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein. |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                       |                                                                                             |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Vorbereitungen</b> | Vorhandene Untergründe auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen. |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|

Intakte Altlackierungen werden gründlich gereinigt und angeschliffen. Aluminium und verzinktes Blech sind mit Schleifpads gründlich zu reinigen und mit Reiniger abzuwaschen. Blech ist mit Schleifpads gründlich zu reinigen und mit einem Reiniger abzuwaschen. Holz und Holzwerkstoffe werden verdünnt vorgegründet.

# Technisches Merkblatt

## StoPrim Activ

| Verarbeitung                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| Verarbeitungstemperatur                                                                                                                                                                                                              | Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +10 °C<br>Oberste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +30 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                              |
| Verarbeitungszeit                                                                                                                                                                                                                    | Bei +20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 6 Stunden.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                              |
| Mischungsverhältnis                                                                                                                                                                                                                  | Komponente A : Komponente B = 4,0 : 1,0 Gew.-Teile                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |
| Materialzubereitung                                                                                                                                                                                                                  | Zuerst Komponente A und danach Komponente B in ein sauberes Gefäß geben. Sorgfältig mit einem Rührgerät mischen. Ca. 2 Minuten mischen. Ca. 3 Minuten reifen lassen. Ca. 30 Sekunden nachmischen.<br><br>Das Produkt ist angemischt verarbeitungsfertig, kann mit StoFluid EP verdünnt werden. 2 - 3 mal Umtopfen                                                                                                                                                                                                                |                              |
| Verbrauch                                                                                                                                                                                                                            | Anwendungsart                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ca. Verbrauch                |
|                                                                                                                                                                                                                                      | pro Anstrich                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,08 - 0,10 l/m <sup>2</sup> |
| Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                              |
| Applikation                                                                                                                                                                                                                          | Streichen, Rollen, Airless-Spritzen<br><br>Das Produkt wird mit einem Pinsel, Rolle oder im Airless-Spritzverfahren aufgetragen.<br>Streichen und rollen nur auf Kleinflächen. Beim auftragen im Spritzverfahren auf die Topfzeit achten.<br>Lösemittelbeständige Werkzeuge benutzen.<br><br>Wird die nachfolgende Beschichtung erst nach einer Trockenzeit von 48 Stunden ausgeführt, muss StoPrim Activ vor der Überarbeitung angeschliffen werden, um die Haftungseigenschaften der nachfolgenden Beschichtung zu optimieren. |                              |
| Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit                                                                                                                                                                                            | Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 1,5 Stunden, klebfrei nach 2 Stunden, überstreichbar nach 7 Stunden.<br>Die Trockenzeit verlängert sich bei tiefen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit.                                                                                                                                                                                                                                                                |                              |
| Reinigung der Werkzeuge                                                                                                                                                                                                              | Sofort nach Gebrauch mit StoFluid EP reinigen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                              |
| Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges                                                                                                                                                                                        | Entsorgung:<br>Bei der Entsorgung die gesetzlichen Bestimmungen beachten. Nur restentleerte Dosen zum Recycling geben. Dose mit Resten bei der Sammelstelle für Altlacke                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                              |

# Technisches Merkblatt

## StoPrim Activ

abgeben.

### Liefern

Farbton Weiß

Verpackung Dose

### Lagerung

**Lagerbedingungen** Im fest verschlossenen Originalgebinde, kühl und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

**Lagerdauer** Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bei Einhaltung der Lagerbedingungen bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.  
Erläuterung der Chargen-Nr.:  
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche  
Beispiel: 6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45. KW in 2026  
Nach Anbruch zeitnah verbrauchen. Eingebrachte Verunreinigungen können die Haltbarkeit verkürzen, z. B. durch verschmutztes Werkzeug.

### Kennzeichnung

**Produktgruppe** Epoxid-Haftgrund

**Zusammensetzung** Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Komp. A.: Epoxidharz, Titandioxid, Korrosionsschutzpigment, Mineralische Füllstoffe, Organische Füllstoffe, Aromaten, Glykolether, Mattierungsmittel, OberflächenadditivKomp. B.: Polyamin, Aromaten, Alkohole, Katalysator

**Sicherheit** Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sicherheitsdatenblatt beachten!  
Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen.  
Schutzhandschuhe/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. Atemschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen oder duschen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen.  
Inhalt/Behälter zugelassenem Entsorger oder kommunaler Sammelstelle zuführen.

# Technisches Merkblatt

## StoPrim Activ

### EUH211

Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen.

### Komponente B

Flüssigkeit und Dampf entzündbar. Kann bei Verschlucken und Eindringen in die Atemwege tödlich sein. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. Atemschutz tragen. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/ Arzt anrufen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/ duschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/ Arzt anrufen. Inhalt/Behälter zugelassenem Entsorger oder kommunaler Sammelstelle zuführen.

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto Ges.m.b.H.  
Richtstraße 47  
A - 9500 Villach  
Telefon: 04242 33-1330  
Telefax: 04242 34-347  
www.sto.at