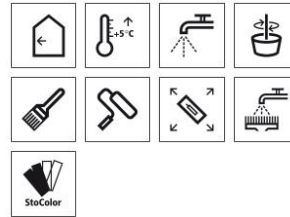


# Technisches Merkblatt

## StoSil Struktur Medium

Konservierungsmittelfreie, strukturierbare, stumpfmatte Dispersionssilikat-Innenfarbe



### Charakteristik

- Anwendung**
- innen
  - für dekorative Strukturbeschichtung auf Wand- und Deckenflächen
  - speziell für sensible Bereiche, z. B. Kindergärten, Krankenhäuser
  - für hochwertige Sanierungen von schimmelbefallenen Innenflächen

- Eigenschaften**
- konservierungsmittelfrei
  - sehr gut schimmelpilzhemmend
  - hoch wasserdampfdurchlässig
  - je nach Aufbau nichtbrennbar
  - sehr gut deckend
  - organischer Anteil < 5 %
  - lösemittel- und weichmacherfrei sowie emissionsarm
  - TÜV SÜD - Prüfung auf gesundheitsrelevante Inhaltsstoffe und Emissionen, regelmäßige Produkt- und Prozessüberwachung, Kontrolle der Einsatzstoffe ([www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte](http://www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte))
  - frei von fogging-aktiven Substanzen

- Optik**
- stumpfmatt nach EN 13300

### Technische Daten

| Kriterium                                  | Norm / Prüfvorschrift | Wert/ Einheit         | Hinweise |
|--------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|----------|
| Dichte                                     | EN ISO 2811           | 1,5 g/cm <sup>3</sup> |          |
| Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke     | EN ISO 7783           | < 0,01 m              | V1 hoch  |
| Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl $\mu$ | EN ISO 7783           | 42                    | V1 hoch  |
| Brandverhalten                             | EN 13501-1            | B-s1, d0              |          |
| Glanz                                      | EN 13300              | G4 - Stumpfmatt       |          |

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

# Technisches Merkblatt

## StoSil Struktur Medium

### Anforderungen

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein.

### Vorbereitungen

Die Vorbereitung des Untergrunds und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen. Alle Beschichtungen und Vorarbeiten sollten sich stets nach dem Objekt und den Anforderungen, denen es ausgesetzt wird, richten.

Lose Anstrichteile sowie nicht tragfähige Altanstriche und Beschichtungen entfernen und die Fläche reinigen (mechanisch oder mit geeigneten Abbeizmitteln).

Grundierungen dürfen keine glänzende Schicht bilden.

Normal und stark saugende Untergründe:  
Grundieren mit StoPrim Plex oder StoPrim GT.  
StoPrim Plex ist verarbeitungsfertig und je nach Saugfähigkeit des Untergrunds bis max. 30 % mit Wasser verdünnbar.

Schwach saugende Untergründe:  
Grundieren mit StoPrim Color oder StoPrim Sil Color.

Wasserlösliche Inhaltsstoffe:  
Isolieren mit StoPrep Isol.  
StoPrep Isol ist verarbeitungsfertig und darf nicht verdünnt werden.

Intakte zweikomponentige Beschichtungen, Nichteisenmetalle, Kunststoffe:  
Grundieren mit StoAqua EP Activ.

Schimmelbefallene Flächen:  
Die Flächen mit Geiger STOP behandeln oder mit einer 10%igen Wasserstoffperoxid-Lösung einstreichen und mit klarem Wasser gründlich nachwaschen. Bei der Schimmelsanierung die jeweiligen nationalen Empfehlungen und Richtlinien beachten.

Bei der Beschichtung von Acrylfugen- und Dichtungsmassen können aufgrund der höheren Elastizität der Acryldichtungsmasse Risse und/oder Verfärbungen im Anstrich auftreten. Aufgrund der vielen verschiedenen im Markt befindlichen Produkte sind im Einzelfall eigene Versuche zur Beurteilung der Haftung durchzuführen.

Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und -vorschläge entbinden den Verarbeiter nicht von einer eigenverantwortlichen Untergrundprüfung und -beurteilung.

### Verarbeitung

#### Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: +5 °C

# Technisches Merkblatt

## StoSil Struktur Medium

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |               |                   |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------|
| <b>Materialzubereitung</b>                           | Verarbeitungsfertig, kann bis max. 10 % mit Wasser verdünnt werden.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |               |                   |
| <b>Verbrauch</b>                                     | Anwendungsart                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ca. Verbrauch |                   |
|                                                      | Zwischenbeschichtung (mit max. 10 % Wasser verdünnt)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,25          | kg/m <sup>2</sup> |
|                                                      | Schlussbeschichtung (Strukturieren)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,70          | kg/m <sup>2</sup> |
|                                                      | Gesamtaufbau                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0,95          | kg/m <sup>2</sup> |
|                                                      | Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |               |                   |
| <b>Beschichtungs Aufbau</b>                          | <p>Grundbeschichtung:<br/>Je nach Art und Zustand des Untergrundes.</p> <p>Zwischen- und Schlussbeschichtung:<br/>StoSil Struktur Medium</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |               |                   |
| <b>Applikation</b>                                   | Streichen, Rollen, maschinell, strukturierbar durch Bürsten, Modler, Spachtel usw.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |               |                   |
| <b>Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit</b>     | Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: überarbeitbar nach ca. 8 Stunden.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |               |                   |
| <b>Reinigung der Werkzeuge</b>                       | Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |               |                   |
| <b>Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges</b> | <p>Hinweis auf die Trocknung:<br/>Die vorgesehenen Gipsputzmassen der herstellenden Industrie von Gipskartonplatten können eine besondere Feuchtigkeitsempfindlichkeit aufweisen. Diese Empfindlichkeit kann zu Blasenbildung, Aufquellung der Putzmassen und zu Abplatzungen führen. Daher empfiehlt der Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e. V. in ihrem Merkblatt "Verspachtelung von Gipsplatten" durch ausreichende Lüftung und Temperatur für eine rasche Trocknung zu sorgen.</p> <p>Anwendung auf Flächen mit Wassereinwirkung:<br/>- Wassereinwirkungsklassen gemäß DIN 18534-1:2017-04 und gemäß Merkblatt Nr. 5 Bundesverband der Gipsindustrie e.V.<br/>- Das Produkt ist nur für Flächen mit der Wassereinwirkungsklasse W0-I (geringe Wassereinwirkung) geeignet.</p> |               |                   |

| Lieferrn       |                                                                                                                                                                                                    |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Farbton</b> | Weiß, begrenzt tönbar nach StoColor System                                                                                                                                                         |
|                | Bei getönten Varianten können durch die Pigmente geringe Mengen an Konservierungsmitteln in das Material gelangen. Eine Vielzahl von Farbtönen ist auf Anfrage konservierungsmittelfrei lieferbar. |

# Technisches Merkblatt

## StoSil Struktur Medium

### Füllstoffbruch:

Bei mechanischer Belastung der Beschichtungsoberfläche kann es bei dunklen, intensiven Farbtönen aufgrund der verwendeten, natürlichen Füllstoffe zu sich heller abzeichnenden Farbtonveränderungen an diesen Stellen kommen. Die Produktqualität und Funktionalität wird dadurch nicht beeinflusst.

### Farbtongenauigkeit:

Aufgrund chemischer und/oder physikalischer Abbindeprozesse bei unterschiedlichen Objektbedingungen kann keine Gewähr für gleichmäßige Farbtongenauigkeit und Fleckenfreiheit, insbesondere bei:

- a. ungleichmäßigem Saugverhalten des Untergrundes
- b. unterschiedlichen Untergrundfeuchten in der Fläche
- c. partiell stark unterschiedlicher Alkalität/Inhaltsstoffen aus dem Untergrund, übernommen werden.

|                 |                                            |
|-----------------|--------------------------------------------|
| <b>Abtönbar</b> | Mit max. 1 % StoTint Aqua selbst abtönbar. |
|-----------------|--------------------------------------------|

|                   |       |
|-------------------|-------|
| <b>Verpackung</b> | Eimer |
|-------------------|-------|

### Lagerung

|                         |                                                                                                              |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Lagerbedingungen</b> | Im fest verschlossenen Originalgebinde, kühl und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Lagerdauer</b> | Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bei Einhaltung der Lagerbedingungen bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.<br>Erläuterung der Chargen-Nr.:<br>Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche<br>Beispiel: 6450013223 - Lagerdauer bis Ende 45. KW in 2026<br>Nach Anbruch zeitnah verbrauchen. Eingebraachte Verunreinigungen können die Haltbarkeit verkürzen, z. B. durch verschmutztes Werkzeug. |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Gutachten / Zulassungen

|                                                                     |                                                                                                                           |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| TÜV SÜD -<br>Zertifikat/Umweltzeichen -Nr.<br>TM-10/220608-5 Medium | StoSil Struktur Medium (Emissionsarm, Schadstoffgeprüft und<br>Produktion überwacht)<br>Bewertung des Emissionsverhaltens |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Kennzeichnung

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| <b>Produktgruppe</b> | Strukturbeschichtung |
|----------------------|----------------------|

### Zusammensetzung

Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel  
anorganisches Bindemittel

# Technisches Merkblatt

## StoSil Struktur Medium

Polymerdispersion  
 Titandioxid  
 Mineralische Füllstoffe  
 Silikatische Füllstoffe  
 Wasser  
 Mattierungsmittel  
 Verdicker  
 Hydrophobierungsmittel  
 Stabilisatoren  
 Entschäumer  
 Dispergiermittel

### Sicherheit

Sicherheitsdatenblatt beachten!  
 Sicherheitshinweise beziehen sich auf das gebrauchsfertige, unverarbeitete Produkt.

Bei getönten Varianten können durch die Pigmente geringe Mengen an Konservierungsmitteln in das Material gelangen.

### EUH210

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

### EUH211

Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen.

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto Ges.m.b.H.  
 Richtstraße 47  
 A - 9500 Villach  
 Telefon: 04242 33-1330  
 Telefax: 04242 34-347  
 www.sto.at